

# Theory of Machines and Automatic Control - project class

The Faculty of Automotive and Construction Machinery Engineering

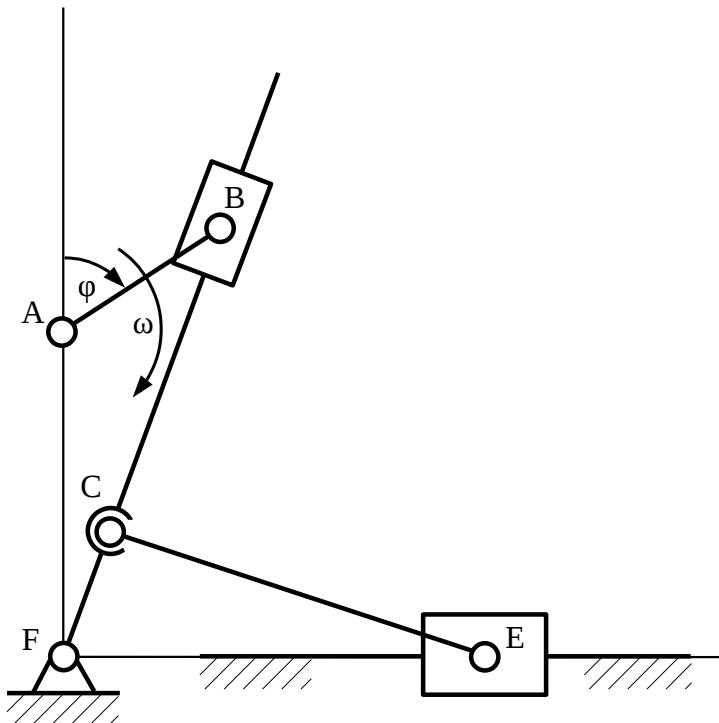
Winter 2017/2018

<http://myinventions.pl/lectures/>

## Project no. 1 (8.11.2017)

Part 1: for a given mechanism's configuration (given  $\varphi$  angle) calculate velocity and acceleration of the slider (point E). Use graphical method.

Part 2: for a given angular velocity  $\omega$  of  $|AB|$  calculate displacement, velocity and acceleration of the slider (point E) using analytical method. Draw them on plots. Compare results with the part 1.



Name	$\varphi$	$\omega$	$r= AB $	$a= FC $	$b= CE $	$h= AF $
	[degrees]	[rad/s]	[m]	[m]	[m]	[m]
1	40	5	0,25	0,2	0,4	0,6
2	50	10	0,3	0,25	0,45	0,65
3	60	15	0,35	0,3	0,5	0,7
4	70	20	0,4	0,35	0,55	0,8
5	80	15	0,35	0,3	0,6	0,75
6	100	10	0,3	0,25	0,55	0,65
7	110	5	0,25	0,2	0,5	0,55
8	120	10	0,3	0,25	0,45	0,7
9	210	5	0,3	0,3	0,4	0,65
10	220	10	0,3	0,25	0,45	0,7
11	230	15	0,35	0,25	0,5	0,75
12	240	20	0,35	0,3	0,55	0,8
13	250	15	0,4	0,3	0,5	0,85
14	290	10	0,4	0,35	0,45	0,8
15	300	5	0,3	0,25	0,4	0,75
16	30	5	0,3	0,2	0,6	0,7
17	55	10	0,35	0,25	0,55	0,8
18	75	15	0,35	0,3	0,5	0,75
19	90	20	0,4	0,25	0,45	0,7
20	105	15	0,3	0,25	0,4	0,7

# Theory of Machines and Automatic Control - project class

The Faculty of Automotive and Construction Machinery Engineering

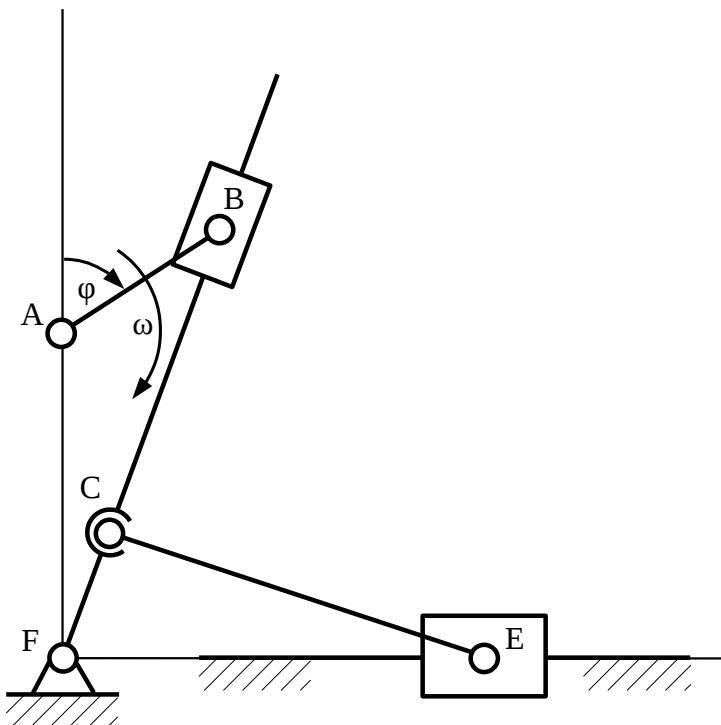
Winter 2017/2018

<http://myinventions.pl/lectures/>

## Project no. 1 (8.11.2017)

Part 1: for a given mechanism's configuration (given  $\varphi$  angle) calculate velocity and acceleration of the slider (point E). Use graphical method.

Part 2: for a given angular velocity  $\omega$  of  $|AB|$  calculate displacement, velocity and acceleration of the slider (point E) using analytical method. Draw them on plots. Compare results with the part 1.



	Name	$\varphi$	$\omega$	$r= AB $	$a= FC $	$b= CE $	$h= AF $
		[degrees]	[rad/s]	[m]	[m]	[m]	[m]
21		150	10	0,3	0,2	0,6	0,7
22		180	5	0,35	0,25	0,55	0,8
23		200	10	0,35	0,3	0,5	0,8
24		330	20	0,4	0,25	0,45	0,7
25		80	10	0,35	0,3	0,6	0,75
26		120	15	0,3	0,25	0,45	0,75
27		40	10	0,25	0,2	0,4	0,65
28		60	15	0,35	0,3	0,5	0,75
29		100	15	0,3	0,25	0,55	0,65
30		210	15	0,3	0,3	0,4	0,7
31		90	12	0,3	0,2	0,5	0,75
32		40	5	0,25	0,2	0,4	0,6
33		45	12	0,3	0,25	0,45	0,65
34		65	10	0,35	0,3	0,5	0,7
35		75	18	0,4	0,35	0,55	0,8
36		90	12	0,35	0,3	0,6	0,75
37		90	15	0,3	0,25	0,55	0,65
38		110	8	0,25	0,2	0,5	0,55
39		300	10	0,3	0,25	0,4	0,75
40		30	15	0,3	0,2	0,6	0,7